

Oggetto: determina di pagamento n. 433.

#### IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2023 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 25/11/2022 con delibera n. 69;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Vista la convenzione 2022-1-IT02-KA131-HED-000055319 per la mobilità per l'apprendimento individuale del programma Erasmus+ a.a. 2022/2023;

Rilevato che sulla base della succitata convenzione occorre corrispondere al M° Fulvio Artiano, il rimborso delle spese documentate (nota prot. 15410 del 28/9/2023) per la partecipazione all'AEC annual meeting in Belgio dal 20 al 23 settembre 2023 la somma complessiva pari ad € 1.673,47;

Rilevato che sulla base della succitata convenzione occorre corrispondere al M° Ernesto Pulignano, il rimborso delle spese documentate (nota prot. 15412 del 28/9/2023) per la partecipazione all'AEC annual meeting in Belgio dal 20 al 23 settembre 2023 la somma complessiva pari ad € 1.740,12;

Visto l'impegno di spesa n.283 del 28/09/2023;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Considerato che il cap. 256/Uscite "Progetti internazionali (Erasmus)" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

#### DETERMINA

1. Di liquidare la spesa di € 1.673,47 da corrispondere alla M° Fulvio Artiano come accordo citato in premessa.
2. Di liquidare la spesa di € 1.740,12 da corrispondere alla M° Ernesto Pulignano come da premessa.
3. L'importo sarà imputato sul capitolo 256/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2023 in conto competenza.

Salerno, 28/09/2023

il direttore amministrativo  
dott.ssa Luciana Giordano